



1.4539

UNS N08904 / AISI 904L

Wir lagern für Sie!

Schnelle Verfügbarkeit, eine umfangreiche Abmessungsauswahl und attraktive Serviceleistungen zeichnen unser gut geführtes Lager im Werkstoff 1.4539/904L aus. In den letzten Jahren konnten wir umfangreiche Verarbeitungserfahrungen bei der Umform-, Schweiß- und Oberflächentechnik dieses Werkstoffes sammeln. Je nach Anforderung sind wir in der Lage, besondere Oberflächen und eingeeinte Toleranzen in Bezug auf Außen- oder Innendurchmesser zu gewährleisten. Fordern Sie uns heraus.

1.4539 – X1NiCrMoCu25-20-5

nach DIN EN 10088, nach VdTÜV-Wbl. 421 und SEW 400
entspricht: AISI 904L, Uranus B 6, Cronifer 1925 LC, UNS N08904

bewährt:

Schwefelsäure- und Phosphoranlagen, Düngemittelindustrie, Zellstoff- und Zelluloseindustrie, Chemische und Pharmazeutische Industrie, Pipelinebau

Hinweise:

Der niedrige C-Gehalt sichert die Beständigkeit gegenüber interkristalliner Korrosion im geschweißten Zustand; der hohe Chrom-Molybdän-Gehalt bewirkt eine sehr gute Lochkorrosionsbeständigkeit und der Nickelgehalt von 24,0 bis 26,0% in Verbindung mit dem Kupferzusatz eine gute Beständigkeit gegenüber Spannungsrisskorrosion

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) für Werkstoff 1.4539 (Auszug aus DIN EN 10217-7, Tabelle 3)

Bezeichnung	Massenanteil in %									
	Kurzname	C	Si	Mn	P max.	S	Ni	Cr	Mo	Cu
X1NiCrMoCu25-20-5	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,030	≤ 0,010	24,00 bis 26,00	19,00 bis 21,00	4,00 bis 5,00	1,20 bis 2,00	≤ 0,15

Lagerhaltung von längsnahtgeschweißten Edelstahlrohren aus Werkstoff 1.4539 nach ASTM A312/DIN EN 10217-7

DN / NB	OD (mm)	s (mm)	Gewicht (kg/m)*
25	33,7	2,00	1,60
32	42,4	2,00	2,04
40	48,3	2,00	2,34
50	60,3	2,00	2,95
		2,60	4,03
		2,77	4,03
65	76,1	2,30	4,29
80	88,9	2,30	5,04
		3,05	6,62
100	114,3	2,60	7,34
		3,05	8,58
125	139,7	2,90	10,03
		2,90	12,13
150	168,3	3,40	14,18
		7,11	28,98
		2,90	15,86
200	219,1	3,76	20,49
		4,00	21,76
		2,90	19,81
250	273,0	4,00	27,21
		4,19	28,47
		2,90	19,81
300	323,9	2,90	23,54

* Gewichtsangaben sind Richtwerte

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen aus dem Werkstoff 1.4539 (Auszug aus DIN EN 10217-7, Tabelle 6 – lösungsgeglühter Zustand)

Kurzname	0,2 %-Dehngrenze R _{p0,2} in MPa min.	1,0 %-Dehngrenze R _{p1,0} in MPa min.	Zugfestigkeit R _m in MPa	Bruchdehnung A in % min. (längs)	Bruchdehnung A in % min. (quer)	Kerbschlagarbeit KV in J min. (längs)	Kerbschlagarbeit KV in J min. (quer)
X1NiCrMoCu25-20-5	220	250	520 bis 720	35	30	120	90