

## ■ Oberflächenausführungen nach Außenschliff

Für die Außenbearbeitung stehen bei BUTTING zwei Radial-Nass-Rundschleifanlagen für den Abmessungsbereich von DN 15 bis DN 350 mm und Rohrlängen von 1 000 bis 12 000 mm zur Verfügung.

**Tab. 3.4.3\_1: Erzielung der gewünschten Rautiefe:** Durch die Körnung des Schleifmittels lässt sich eine spezifizierte Rautiefe erzielen

Korn	Industrie- schliff	Besondere Anforderungen
	Mittenrau- wert $R_a$ in $\mu\text{m}$	Mittenrauwert $R_a$ in $\mu\text{m}$
180–240	$\leq 1,3$	$\leq 0,9$
320–400	$\leq 0,9$	$\leq 0,5$
320–400 poliert	$\leq 0,5$	$\leq 0,3$

