

## 2.5.2 Sattelstutzen

Tab. 2.5.2\_1: Sattelstutzen aus nicht rostendem Stahl: Ausführung ähnlich DIN 2618<sup>1</sup>, aus geschweißtem Rohr, passend auf Rohr gleicher und größerer Abmessung, Wanddickenverschwächung im Sattelbereich ca. 0,5–1,0 mm, wärmebehandelt, gebeizt

DN / Außen-Ø	Wanddicke mm	Höhe		Radius mm	Gewicht je Wanddicke und Länge in kg									
		lang mm	kurz mm		2,0 mm		3,0 mm		4,0 mm		5,0 mm		6,0 mm	
DN / mm	mm	lang mm	kurz mm	mm	lang	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang	kurz
15/ 21,3	2,0–3,0	50	30	7	0,06	0,04	0,08	0,06	—	—	—	—	—	—
20/ 26,9	2,0–3,0	50	30	9	0,08	0,05	0,11	0,08	—	—	—	—	—	—
25/ 33,7	2,0–3,0	60	30	12	0,12	0,07	0,18	0,11	—	—	—	—	—	—
32/ 42,4	2,0–3,0	60	35	16	0,16	11,00	0,24	0,17	—	—	—	—	—	—
40/ 48,3	2,0–3,0	70	40	17	0,22	0,15	0,32	0,22	—	—	—	—	—	—
50/ 60,3	2,0–3,0	90	45	17	0,35	0,22	0,52	0,32	—	—	—	—	—	—
65/ 76,1	2,0–3,0	110	50	17	0,55	0,33	0,81	0,48	—	—	—	—	—	—
80/ 88,9	2,0–4,0	125	60	19	0,74	0,45	1,09	0,67	1,44	0,89	—	—	—	—
100/ 114,3	2,0–5,0	150	65	22	1,12	0,65	1,70	0,96	2,21	1,27	2,74	1,58	—	—
125/ 139,7	2,0–5,0	160	85	25	1,48	0,96	2,21	1,44	2,92	1,90	3,61	2,35	—	—
150/ 168,3	2,0–6,0	170	100	28	1,96	1,37	2,92	2,05	3,85	2,71	4,79	3,37	5,73	4,02
200/ 219,1	3,0–6,0	220	135	35	—	—	4,87	3,49	6,45	4,62	8,04	5,76	9,60	6,88
250/ 273,0	3,0–6,0	230	150	38	—	—	6,49	4,87	8,61	6,46	10,72	8,04	12,84	9,63
300/ 323,9	3,0–6,0	250	175	40	—	—	8,56	6,75	11,40	8,99	14,16	11,17	16,95	13,37
350/ 355,6	3,0–6,0	250	175	40	—	—	9,54	7,55	12,67	10,03	15,77	12,48	18,91	14,97
400/ 406,4	3,0–6,0	250	175	55	—	—	11,21	8,94	14,91	11,89	18,57	14,81	22,26	17,74
500/ 508,0	3,0–6,0	300	200	55	—	—	16,88	13,09	22,43	17,39	27,99	21,70	33,56	26,02
600/ 609,6	3,0–6,0	350	200	55	—	—	23,70	16,86	31,56	22,46	39,36	28,01	47,15	33,55

Alle Angaben ohne Gewähr

<sup>1</sup> DIN wurde ersatzlos gestrichen, Folgenorm noch nicht verabschiedet  
Andere Maße bzw. Werkstoffe nach Kundenwunsch sind möglich

Abb. 2.5.2\_1: Sattelstutzen

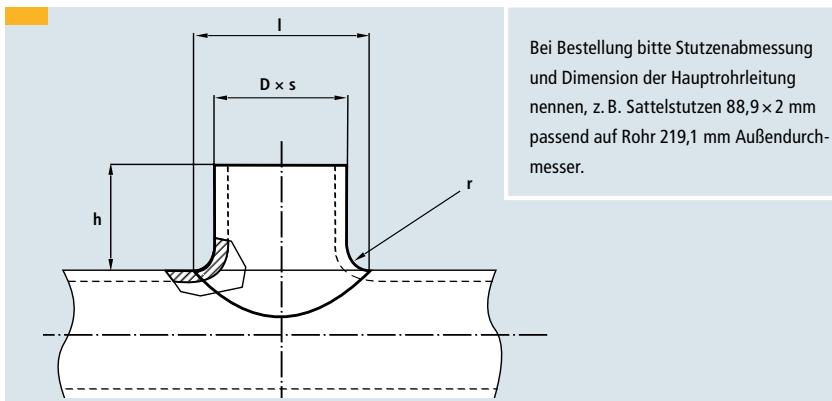


Abb. 2.5.2\_2: Sattelstutzen