

2.3.2 Vorschweißbordscheiben aus nicht rostendem Stahl

Abmessungen/Toleranzen ähnlich EN 1092-1 (ehemals DIN 2642), PN 10, Ausführung ohne Schweißfuge, NW < 350 = gepresst

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben ähnlich EN 1092-1, PN 10

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen-Ø mm	s1 mm	s2 mm	h4/min. mm	d4/Bord-Ø mm	kg
15	18,0	1,5	2,5	8	45	0,03
	21,3	2	3	9	45	0,04
20	25,0	2	3	9	58	0,06
	26,9	2	3	10	58	0,06
25	30,0	2	3	12	68	0,09
	31,0	3	4	12	68	0,12
	33,7	2	3	12	68	0,09
	33,7	3	4	12	68	0,12
32	38,0	2	3	12	78	0,11
	38,0	3	4	12	78	0,15
	42,4	2	3	15	78	0,11
	42,4	3	4	15	78	0,15
40	43,0	1,5	2,5	15	88	0,12
	44,5	2	3	15	88	0,14
	44,5	2,5	4	15	88	0,19
	46,0	3	4	15	88	0,19
	48,3	2	3	16	88	0,14
	48,3	2,6	4	16	88	0,19
50	48,3	3	4	16	88	0,19
	53,0	1,5	2,5	18	102	0,16
	54,0	2	3	18	102	0,19
	56,0	3	4	18	102	0,25
	57,0	2	3	18	102	0,19
	57,0	2,5	4	18	102	0,25
	57,0	3	4	18	102	0,25
	60,3	2	3	21	102	0,19
	60,3	2,5	4	21	102	0,25
	60,3	3	4	21	102	0,25
65	60,3	4	5	21	102	0,31
	69,0	2	3	20	122	0,26
	70,0	2	3	20	122	0,26
	71,0	3	4	20	122	0,35
	76,1	2	3	23	122	0,26
	76,1	2,6	4	23	122	0,35
80	76,1	3	4	23	122	0,35
	76,1	4	5	23	122	0,44
	83,0	1,5	2,5	23	138	0,28
	84,0	2	3	23	138	0,33
	85,0	2,5	4	23	138	0,44
	86,0	3	4	23	138	0,44
	88,9	2	3	23	138	0,33
	88,9	2,6	3,5	23	138	0,44
80	88,9	3	4	23	138	0,44
	88,9	4	5	23	138	0,55

Alle Angaben ohne Gewähr

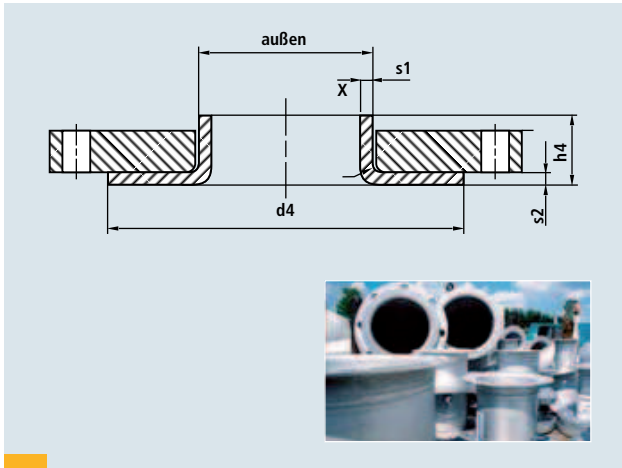


Abb. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheibe

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben (Fortsetzung)

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen-Ø mm	s1 mm	s2 mm	h4/min. mm	d4/Bord-Ø mm	kg
100	104,0	2	3	24	158	0,34
	105,0	2,5	3	24	158	0,41
	106,0	3	4	24	158	0,54
	108,0	2	3	26	158	0,34
	108,0	2,6	3	26	158	0,41
	108,0	3	4	26	158	0,54
	108,0	4	5	26	158	0,68
	114,3	2	3	28	158	0,34
	114,3	2,6	3,5	28	158	0,41
	114,3	3	4	28	158	0,54
	114,3	4	5	28	158	0,68
	114,3	5	6	28	158	0,81
125	114,3	6	7	28	158	0,95
	129,0	2	2,5	25	188	0,45
	130,0	2,5	3	25	188	0,54
	131,0	3	4	25	188	0,72
	133,0	2	2,5	26	188	0,45
	133,0	2,5	3	26	188	0,54
	133,0	3	4	26	188	0,72
	133,0	4	5	26	188	0,89
	133,0	5	6	26	188	1,07
	139,7	2	2,5	30	188	0,45
	139,7	2,6	3,5	30	188	0,54
	139,7	3	4	30	188	0,72
139,7	4	5	30	188	0,89	
139,7	5	6	30	188	1,07	

Fortsetzung →

Aufschweißbordscheiben (passend auf Rohr) mit Maß h4 und d4 für vorstehend genannte Abmessungen, passend zu Flansche DIN 264 bzw. ANSI B16.5–150 lbs mit vergrößertem Innendurchmesser, sind ebenfalls lieferbar. Andere Abmessungen u. Werkstoffe nach Kundenwunsch möglich!

* NW ≥ 350 aus Blech gekantet, gerundet und geschweißt, gebeizt.

2.3.2 Vorschweißbordscheiben aus nicht rostendem Stahl

Abmessungen/Toleranzen ähnlich EN 1092-1 (ehemals DIN 2642), PN 10, Ausführung ohne Schweißfuge, NW < 350 = gepresst

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben (Fortsetzung)

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen- \varnothing mm	s1 mm	s2 mm	h4/ min. mm	d4/ Bord- \varnothing mm	kg
150	154,0	2	2,5	27	212	0,53
	155,0	2,5	3	27	212	0,64
	156,0	3	4	27	212	0,82
	158,0	4	5	27	212	1,07
	159,0	2	2,5	29	212	0,53
	159,0	2,5	3	29	212	0,64
	159,0	3	4	29	212	0,85
	159,0	4	5	29	212	1,07
	159,0	5	6	29	212	1,28
	160,0	5	6	29	212	1,28
	168,3	2	2,5	30	212	0,53
	168,3	2,6	3,5	30	212	0,64
	168,3	3	4	30	212	0,85
	168,3	4	5	30	212	1,07
168,3	5	6	30	212	1,28	
168,3	6	7	30	212	1,49	
175	179,0	2	2,5	30	242	0,69
	180,0	2,5	3	30	242	0,83
	181,0	3	4	30	242	1,11
200	204,0	2	2,6	30	268	0,65
	205,0	2,5	3	30	268	0,78
	206,0	3	3,5	30	268	0,94
	208,0	4	5	30	268	1,57
	210,0	5	6	30	268	1,88
	216,0	2	2,5	30	268	0,94
	216,0	3	4	30	268	1,25
	216,0	4	5	30	268	1,57
	216,0	5	6	30	268	1,88
	219,1	2	2,6	30	268	0,78
	219,1	2,5	3	30	268	0,94
	219,1	3	3,5	30	268	1,25
	219,1	4	5	30	268	1,57
219,1	5	6	30	268	1,88	
219,1	6	7	30	268	2,2	
250	254,0	2	2,6	30	320	0,84
	256,0	3	3,5	30	320	1,26
	258,0	4	5	30	320	1,99
	260,0	5	6	30	320	2,38
	267,0	2,5	3	30	320	1,19

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben (Fortsetzung)

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen- \varnothing mm	s1 mm	s2 mm	h4/ min. mm	d4/ Bord- \varnothing mm	kg
250	267,0	3	4	30	320	1,59
	267,0	4	5	30	320	1,99
	267,0	5	6	30	320	2,38
	273,0	2,6	3,5	30	320	1,38
	273,0	3	3,5	30	320	1,38
	273,0	4	5	30	320	1,99
	273,0	5	6	30	320	2,38
	273,0	6	7	30	320	2,78
	273,0	7	8	30	320	3,18
	300	304,0	2	2,6	32	370
305,0		2,5	3	35	370	1,47
306,0		3	3,5	35	370	1,72
308,0		4	5	35	370	2,46
310,0		5	6	35	370	2,95
318,0		3	4	35	370	1,97
318,0		4	5	35	370	2,46
318,0		5	6	35	370	2,95
300	323,9	2	2,6	35	370	1,23
	323,9	2,6	3	35	370	1,48
	323,9	3	3,5	35	370	1,75
	323,9	4	5	35	370	2,46
	323,9	5	6	35	370	2,95
	323,9	6	7	35	370	3,45
	323,9	7	8	35	370	3,94
	323,9	8	9	35	370	4,43
350 *	354,0	2	2	32	430	1,42
	355,0	2,5	2,6	32	430	1,77
	355,6	3	3,5	35	430	2,47
	355,6	4	5	35	430	3,53
	355,6	5	5	40	430	3,53
	355,6	6	6	40	430	4,21
	356,0	3	3,5	35	430	2,47
	358,0	4	4	40	430	2,85
	360,0	5	5	40	430	3,57
	362,0	6	6	40	430	4,29
	368,0	3	3	40	430	2,2
	368,0	4	4	40	430	2,93
	368,0	5	5	40	430	3,65
368,0	6	6	40	430	4,37	

Alle Angaben ohne Gewähr

Aufschweißbordscheiben (passend auf Rohr) mit Maß h4 und d4 für vorstehend genannte Abmessungen, passend zu Flansche DIN 2642 bzw. ANSI B16.5–150 lbs mit vergrößertem Innendurchmesser, sind ebenfalls lieferbar. Andere Abmessungen u. Werkstoffe nach Kundenwunsch möglich!

* NW \geq 350 aus Blech gekantet, gerundet und geschweißt, gebeizt.

2.3.2 Vorschweißbordscheiben aus nicht rostendem Stahl

Abmessungen/Toleranzen ähnlich EN 1092-1 (ehemals DIN 2642), PN 10, Ausführung ohne Schweißfuge, NW < 350 = gepresst

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben (Fortsetzung)

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen-Ø mm	S1 mm	S2 mm	h4/min. mm	d4/Bord-Ø mm	kg
400 *	405,0	2,5	2,5	40	482	2,02
	406,4	3	3,5	40	482	2,83
	406,4	4	5	40	482	4,05
	406,4	5	5	40	482	4,05
	406,4	6	6	40	482	4,83
	406,4	7	7	40	482	5,62
	406,4	8	8	40	482	6,41
	408,0	4	4	40	482	3,25
	410,0	5	5	40	482	4,07
	412,0	6	6	40	482	4,9
	419,0	3	3	40	482	2,51
	419,0	4	4	40	482	3,34
	419,0	5	5	40	482	4,16
	419,0	6	6	40	482	4,38
500 *	506,0	3	3	45	585	3,22
	508,0	3	3	45	585	3,24
	508,0	4	4	45	585	4,31
	508,0	5	5	45	585	5,37
	508,0	6	6	45	585	6,43
	510,0	5	5	45	585	5,31
	512,0	6	6	45	585	6,48
450 *	455,0	2,5	2,5	45	535	2,27
	456,0	3	3	45	535	2,73
	458,0	4	4	45	535	3,65
	460,0	5	5	45	535	4,57
	462,0	6	6	45	535	5,5
600 *	606,0	3	3	45	685	4,09
	608,0	4	4	45	685	5,46
	609,6	3	3	45	685	4,11
	609,6	4	4	45	685	5,48
	609,6	5	5	45	685	6,83
	609,6	6	6	45	685	8,19
	609,6	7	7	45	685	9,54
	609,6	8	8	45	685	10,88
	610,0	5	5	45	685	6,84
	612,0	6	6	45	685	8,22
	622,0	3	3	45	685	4,2
	622,0	4	4	45	685	5,59
	622,0	5	5	45	685	6,98
622,0	6	6	45	685	8,36	

Alle Angaben ohne Gewähr

Tab. 2.3.2_1: Vorschweißbordscheiben (Fortsetzung)

Rohr-Anschlussmaße		Bordscheiben				
NW/DN	Außen-Ø mm	S1 mm	S2 mm	h4/min. mm	d4/Bord-Ø mm	kg
700 *	706,0	3	3	50	800	5,3
	708,0	4	4	50	800	7,07
	710,0	5	5	50	800	8,86
	711,2	3	3	50	800	5,34
	711,2	4	4	50	800	7,11
	711,2	5	5	50	800	8,87
	711,2	6	6	50	800	10,63
	711,2	7	7	50	800	12,38
	711,2	8	8	50	800	14,13
	712,0	6	6	50	800	10,64
	714,0	7	7	50	800	12,43
	716,0	8	8	50	800	14,23
800 *	806,0	3	3	50	905	6,05
	808,0	4	4	50	905	8,08
	810,0	5	5	50	905	10,11
	812,0	6	6	50	905	12,15
	812,8	3	3	50	905	6,1
	812,8	4	4	50	905	8,13
	812,8	5	5	50	905	10,15
	812,8	6	6	50	905	12,16
	812,8	7	7	50	905	14,17
	812,8	8	8	50	905	16,17
816,0	8	8	50	905	16,24	
900 *	908,0	4	4	50	1005	8,66
	910,0	5	5	50	1005	10,11
	914,4	3	3	50	1005	6,54
	914,4	4	4	50	1005	8,72
	914,4	5	5	50	1005	11,48
	914,4	6	6	50	1005	13,78
1000 *	914,4	8	8	50	1005	18,37
	1016,0	3	3	60	1110	7,89
	1016,0	4	4	60	1110	12,62
	1016,0	5	5	60	1110	13,01
	1016,0	6	6	60	1110	16,85
1016,0	8	8	60	1110	22,47	

Aufschweißbordscheiben (passend auf Rohr) mit Maß h4 und d4 für vorstehend genannte Abmessungen, passend zu Flansche DIN 2642 bzw. ANSI B16.5–150 lbs mit vergrößertem Innendurchmesser, sind ebenfalls lieferbar. Andere Abmessungen u. Werkstoffe nach Kundenwunsch möglich!

* NW ≥ 350 aus Blech gekantet, gerundet und geschweißt, gebeizt.